

海川化工论坛网

标题：干气压缩机(Stripped Gas Compressor)入口分离器专用羽叶高效气液分离器

作者：luoli519 时间：7 天前

标题：干气压缩机(Stripped Gas Compressor)入口分离器专用羽叶高效气液分离器

在油田、炼厂装置上，经常会遇到对Stripped Gas（脱除液相烃类的干气）通过压缩机升压输送处理。比如，油田场站Stripped Gas升压输送。又如，重油、柴油、石脑油加氢装置干气加压输送。干气压缩机入口，往往需要设置专用羽叶高效气液分离器作为干气压缩机入口分离罐（Stripped Gas Compressor Suction KO Drum）。下面，以GE Oil & Gas 公司EPC刚果某油田炼厂需要的干气压缩机入口分离罐（Stripped Gas Compressor Suction KO Drum）为例，与大家进行讨论。

作者：luoli519 时间：7 天前

这个项目是GE油气公司从Congo共和国ENI公司M' Boundi油田炼厂承包的改扩建项目中凝析油回收单元涉及到的干气压缩机入口分离器，设备位号：02-360-1-VN-005.

作者：luoli519 时间：7 天前

下图是该干气压缩机入口分离罐的PID图：

[01304202BPFM26141 CDFE00 01 - P&ID 1.jpg](#) (77.27 KB, 下载次数：0)

- 5、气相粘度：0.0117cp;
 - 6、液相粘度：0.109cp;
 - 7、液相密度：475kg/m³;
 - 8、气相流量：41032kg/h.
-

作者：luoli519 时间：7 天前

该分离器气相组成如下：mole%

N2, 0.114;
CO2, 0.155;
CH4, 42.59;
C2H6, 22.95;
C3H8, 22.68;
I-BUTANE, 4.12;
N-BUTANE, 6.25;
I-PENTANE, 0.66;
N-PENTANE, 0.49;
C6, 0.088;
C7-C9, 0.005;
WATER, 0.003

作者：luoli519 时间：7 天前

业主方技术要求：

- 1、采用ASME CODE设计;
 - 2、内件采用Schoepentoetor或更好抗堵塞高效分离技术产品;
 - 3、分离效率：99%@10+微米;
 - 4、液相停留时间要求10%带液量工况下L-H不低于3分钟。
-

作者：luoli519 时间：7 天前

本帖最后由 luoli519 于 2017-8-19 15:05 编辑

我方为业主设计提供的干气压缩机入口分离器型号为：NOVEL G50-31-624，其具体信息如下：

- 一、分离器型式：干气压缩机专用羽叶高效气液分离器；
- 二、入口分离总成：放射稳定型翅片入口分离总成；
- 三、精密分离内件组：NOVEL G50-EDP-36-600；
- 四、分离效率：99.99%@9.38+微米；
- 五、操作弹性：15%-135%；
- 六、运行压降：3.45kPa@Inlet/Outlet=8"；
- 七、液相停留时间L-H：90.44 分钟（按照分离器筒体内径和液位控制设计国际惯例确定）。

作者：luoli519 时间：7 天前
本帖最后由 luoli519 于 2017-8-18 18:58 编辑

下图是我方提供的干气压缩机入口分离器专用羽叶高效分离内件组照片：

[G50羽叶内件.jpg](#) (37.03 KB, 下载次数：0)





作者: luoli519 时间: 6 天前

关于干气压缩机专用入口羽叶高效气液分离器更多技术信息, 请搜索查找相关技术贴。

