

海川化工论坛网

标题：羽叶气液分离器用于技术升级改造某低温甲醇洗出气管线气相降醇设计

作者：luoli519 时间：2017-10-2 10:53

标题：羽叶气液分离器用于技术升级改造某低温甲醇洗出气管线气相降醇设计

不少企业低温甲醇洗装置塔顶产品气携带不少甲醇液滴液沫的问题解决了么？！

作者：luoli519 时间：2017-10-2 10:55

这是采用国外工艺包的某国内项目低温甲醇洗装置一直困扰业主的问题。您有能力帮助解决吗？！

作者：luoli519 时间：2017-10-2 11:00

本帖最后由 luoli519 于 2017-10-2 11:13 编辑

这是套旧装置。业主要求保留原洗涤塔不动其结构，只能在气流出口管线上设置分离设备。

作者：luoli519 时间：2017-10-2 11:03

本帖最后由 luoli519 于 2017-10-2 11:05 编辑

工况如下：

- 1、Gas Flow Rate: 4216.3kmole/h;
 - 2、Gas Composition: mol%
H₂, 96.635;
N₂, 0.568;
CO, 2.681;
Ar, 0.035;
CH₄, 0.053;
CO₂, 10ppm;
CH₃OH, 200ppm.
 - 3、OTL: -51.7 degree C;
 - 4、OP: 2.95MPaG.
-

作者：luoli519 时间：2017-10-2 11:11

本帖最后由 luoli519 于 2017-10-3 10:07 编辑

技术要求：

- 1、分离深度：气相甲醇残留量（甲醇蒸汽+甲醇残留液沫），不超过90ppm;
- 2、分离精度：至少3N级脱除5微米及以上液滴液沫;
- 3、运行压降：不超过0.5psi;
- 4、材质要求：SS316L;
- 5、采用羽叶抗堵塞分离内件组，连续运行寿命大于20年;

6、提供《动力学气液分离技术精准水力学计算书》、《分离效率运行曲线图》、《运行压降曲线图》等核心技术证明文件。

作者: luoli519 时间: 2017-12-6 10:00

抱歉, 较长一段时间在国内外出差, 未能为大家继续补充该帖信息。

作者: luoli519 时间: 2017-12-6 10:12

我们公司应该工艺包提供商请求, 采用我方专利羽叶高效除沫分离技术为该项目完成的技术升级改造结果如下:

一、分离器技术类型: 羽叶高效气液分离器;

二、设计系统平台: NOVEL精准动力学气液分离计算设计和组态系统平台;

三、壳体尺寸: ID28" xSM/SM 108", SS316L;

四、内件技术型式: G50/G50B-S BANK-17-30/800.

作者: luoli519 时间: 2017-12-6 10:18

我方提供的上述羽叶高效气液分离器技术性能和服务:

1、保证至少以99.9%分离效率脱除上述工况下5微米及以上甲醇液滴液沫, 满足工艺技术要求的不超过90ppm甲醇残留量。

2、运行压降不超过3.02kPa。

3、操作弹性15%-130%。

4、满足材质SS316L, 连续运行寿命大于20年;

5、提供《动力学气液分离技术精准水力学计算书》、《分离效率运行曲线图》、《运行压降曲线图》等核心技术证明文件。

欢迎光临 海川化工论坛网
(<https://bbs.hcbbs.com/>)

Powered by Discuz!
X3.4