

海川化工论坛

标题：关于大炼油原油集中深加工装置所需要的气液、气固、气液固、气液液动力学动力学分离器

作者：luoli519 时间：前天 13:34

标题：关于大炼油原油集中深加工装置所需要的气液、气固、气液固、气液液动力学动力学分离器

在石化大炼油原油集中深加工项目上，哪些装置何种位置需要用到高效气液、气固、气液固、气液液动力学分离技术设备呢？请同行们结合自身装置实际情况，予以详细补充，以帮助大家全面认识提升。

作者：luoli519 时间：前天 13:44

催化原料预处理装置上，应该有这些地方会用到：

- 1) 循环氢气压缩机入口分离一体化罐、级间分离一体化罐、出口分离一体化罐；
 - 2) 热高压分离器；
 - 3) 冷高压分离器；
 - 4) 循环氢脱硫塔采出蒸汽除沫器；
 - 5) 脱硫剂再生塔塔顶除沫器、尾气气涤器；
 - 6) 气提塔塔顶除沫器；
 - 7) 分馏塔塔顶除沫器、换热器和回流罐一体化设备。
-

作者：xiezhongxu 时间：前天 14:10

据我所知丙烷脱氢装置的产品气压缩机级间分离罐需要高效汽液分离设备，其它装置没怎么碰到

作者：luoli519 时间：前天 15:15

[xiezhongxu 发表于 2016-9-28 14:10](#)

据我所知丙烷脱氢装置的产品气压缩机级间分离罐需要高效汽液分离设备，其它装置没怎么碰到

是的。PDH装置中，不仅产品气压缩机组级间分离罐需要高效羽叶气液除沫除雾分离器，入口段更需要高效羽叶气液除沫除雾分离罐。因为，传统的缓冲分离罐直径和占地很大，比整过压缩机组橇块还要大得多，很不相称，难看，造价很高，总图布置也难。

此外，燃料气压缩机组和热泵压缩机组的入口段/级间/排放段缓冲分离罐，也会用到高效羽叶气液除沫除雾分离器。

作者：xiezhongxu 时间：前天 16:44

luoli519 发表于 2016-9-28 15:15

是的。PDH装置中，不仅产品气压缩机组级间分离罐需要高效羽叶气液除沫除雾分离器，入口段更需要高
...

高手，难道你是苏尔寿的人？

作者：luoli519 时间：前天 17:52

本帖最后由 luoli519 于 2016-9-28 18:20 编辑

xiezhongxu 发表于 2016-9-28 16:44

高手，难道你是苏尔寿的人？

不好意思，不是苏尔寿的。我是NOVEL公司的，但多年来一直从事国际平台气液固动力学分离技术设计工作，对包括苏尔寿在内的国际上几大气液固分离设计系统平台有比较深入的了解。苏尔寿的不少技术、商务和管理层认识我或听说过我。中石油、中石化和中国化学工程集团下属几大工程公司从事分离专业的不少工程师也认识或听说过我。请多指教。

作者：xiezhongxu 时间：前天 18:46

luoli519 发表于 2016-9-28 17:52

不好意思，不是苏尔寿的。我是NOVEL公司的，但多年来一直从事国际平台气液固动力学分离技术设计工作 ...

好的高人，如果遇到分离问题以后多向你请教

作者：luoli519 时间：昨天 10:38

xiezhongxu 发表于 2016-9-28 18:46

好的高人，如果遇到分离问题以后多向你请教

不客气。相互提高。

作者：luoli519 时间：昨天 16:16

重油催化裂化装置上，应该有这些地方会用到：

- 1) 流化床催化反应器旋风分离器;
 - 2) 再生烟气旋风分离器;
 - 3) 再生蒸汽汽水分离器;
 - 4) 余热锅炉汽包及除沫器;
 - 5) 富气压缩机组防喘振防堵塞入口段“三合一”分离罐、级间分离罐、出口段分离罐、旁路分离罐。
-

作者: luoli519 时间: 半小时前

重油抽提装置上, 应该有这些地方会用到:

- 1) 脱戊烷塔塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 2) 脱丁烷塔塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 3) 脱7塔塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 4) 重芳烃塔塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 5) 苯塔塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 6) 甲苯塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 7) 二甲苯塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 8) 抽提塔塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 9) 溶剂回收塔内件、换热器/回流罐/气液分离除沫器一体化设备;
- 10) 汽包除沫器。